



致力称重自动化
助力中华之崛起

01

公司概况

Company overview

晨歌是中国领先的称重自动化与智慧搅拌站 解决方案供应商

公司以**称重自动化**为战略发展方向，坚持不懈地发展称重自动化与智慧搅拌站核心技术，**聚焦行业与客户深度链接**，提供创新的**高质量低成本的自动化与数字化解决方案**，实现**高质量的国产化替代**，从**细分行业**开始建立领先优势，并逐渐发展成为**全球智能制造领先企业**。

愿 景

做全球最值得信赖
的称重自动化产品
供应商

价 值 观

客户为中心
奋斗者为本
真实诚信 团队协作
持续创新

使 命

致力称重自动化
助力中华之崛起

02

聚焦行业，为客户创造价值

Focus on the industry and create value for customers

贴近客户 深耕工艺

行业总体解决方案

配料系统

陶瓷配料
饲料配料
包装机
水产、水果分拣称
研磨材料配料

控制系统

混凝土搅拌站系统
干粉砂浆搅拌站系统
稳定土拌合站系统
特种砂浆搅拌站系统
保温板生产线
加气砖生产线

智慧搅拌站解决方案

系统多机多控解决方案
粉仓料位管理解决方案
粉仓温度检测解决方案
粉仓门禁管控解决方案
物料闸机管控解决方案

物料管控系统

粉仓料位管控
粉仓温度检测
粉仓门禁管控
物料闸机管控

化工配料

农药母液
107胶、硅酮胶胶
耐火材料
暖宝原料
外加剂
化肥

矿山

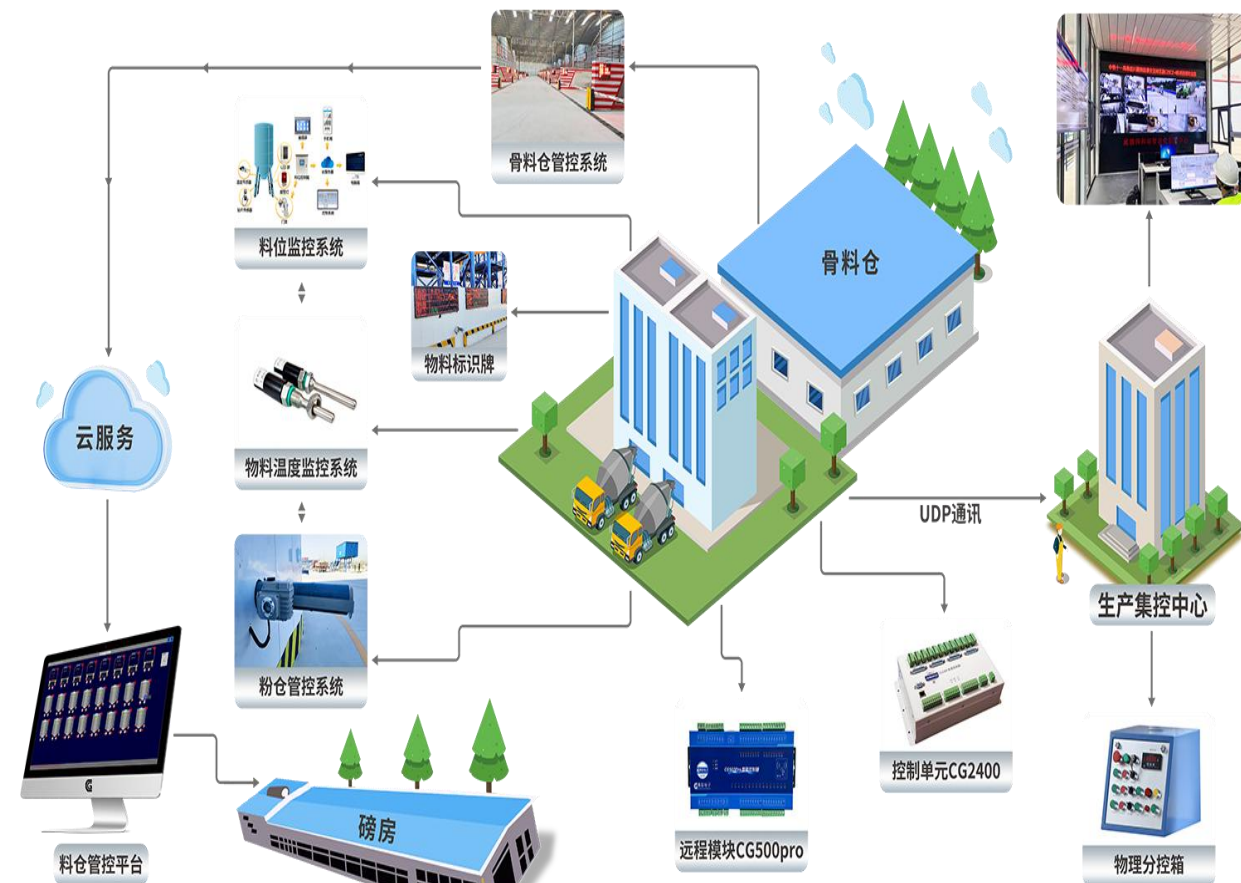
矿井膏体充填系统
制砂线系统

数字化

商砼行业税务监管平台
加油站税收监管平台
粉仓料位监管平台

其它行业

智慧搅拌站方案 | 助力实现自动化价值与数字化落地



行业挑战:

碳中和宏观政策下，并喷爆发式行业需求对OEM制造商快速交付提出更高需求
从设备孤岛到全厂万物互联，自动化部件需要无缝接入各类信息化系统
高质量低成本的国产化器件，敏捷开发，联合创新的服务需求

晨歌方案:

智慧搅拌站生产控制系统整合了管理学理念和信息化手段，方案采用一机双站模式，把两条生产线集中控制系统放在一台电脑上操作，通过一机双控”控制系统就是一台计算机控制两条生产线，一个操作工操作两台站，双站可以同时生产或者单站生产。搭建远程控制网络，将工控机移至集中控制室，实现远程全自动生产控制。生产控制系统通过搭建的远程控制网络与远程控制仪表进行通讯，控制外部设备运转。集中控制室对应生产线配备全新远程控制盒，实现搅拌站主要部件的远程手动控制、运行监测。主机电流显示以模拟量终端的方式接入软件中，在软件中直接显示电流值。

客户价值:

国内较早混凝土搅拌站专业服务厂商，累计出货5000余套
集成式解决方案节省节省人力物力，成本减半效率翻倍，双计算机主机
“一备一用”安全、稳定

多机多控解决方案 | 助力实现自动化价值与数字化落地



一机组



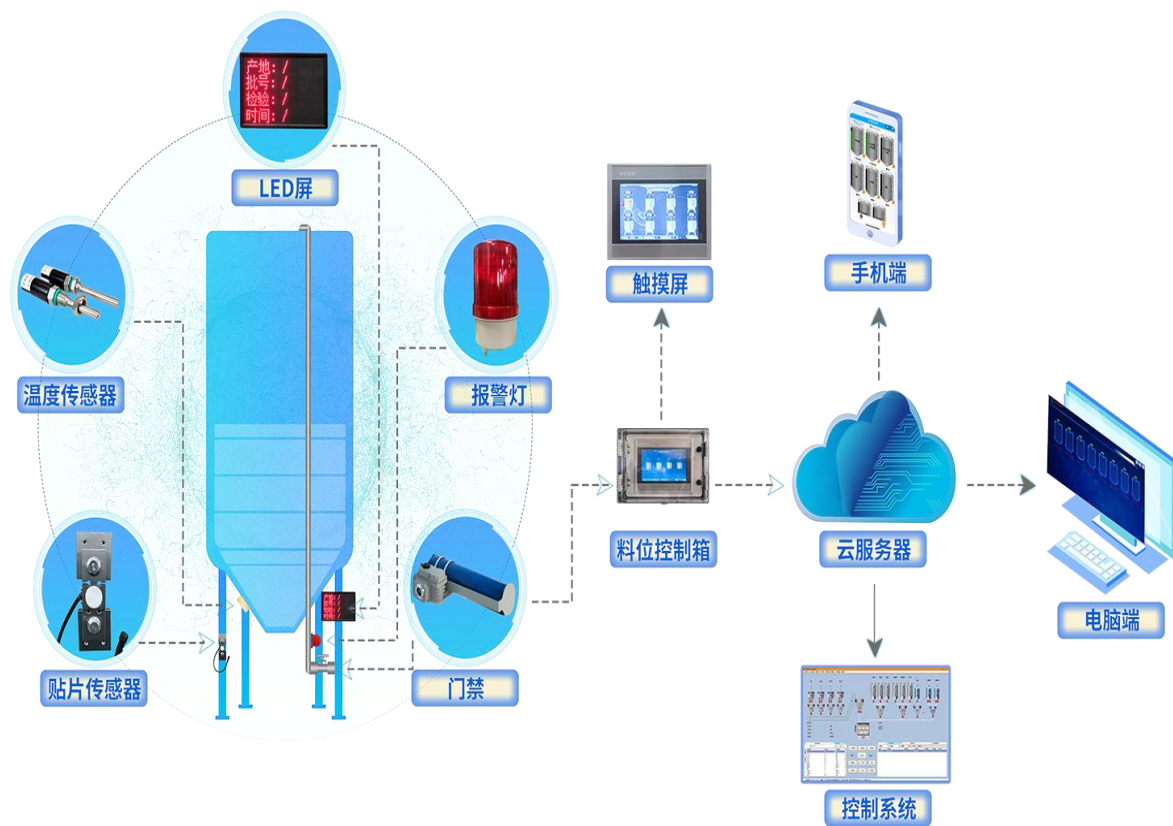
二机组

光纤通讯



集中控制室





行业挑战：

粉状物料仓料位采用传统料位计进行监控，主连续型和开关型两大类。连续型有超声波、导波雷达等；开关型则种类较多，有阻尼式、音叉式、重锤式、射频导纳式等。但传统料位计存在数据误差大、危险系数高、后期维护难、造价成本高等缺陷，轻则造成原材料浪费增加物料使用成本，严重的可能会导致安全事故

晨歌方案：

供料在每个粉料仓支腿上安装一个智能贴片传感器，采集支腿受力信号；每个仓安装一个，实时显示当前仓的物料重量。每仓配备一个声光指示灯，在进料口位置显示实时重量及超量程报警。解决搅拌站企业对粉料库存信息要求的及时准确，帮助商砼企业生产过程中解决因断料导致停产或粉料过量导致爆仓事故的发生，从而避免混凝土企业影响生产和因工程中供料中断而造成的质量隐患和粉料外溢导致严重环境污染甚至生产安全等问题的发生。

客户价值：

实时显示当前仓的物料重量。每仓配备一个声光指示灯，在进料口位置显示实时重量及超量程报警。

不能准确了解储仓中的料位情况

增加管理成本

库存必须人工记录管理
需要人工检查库存情况

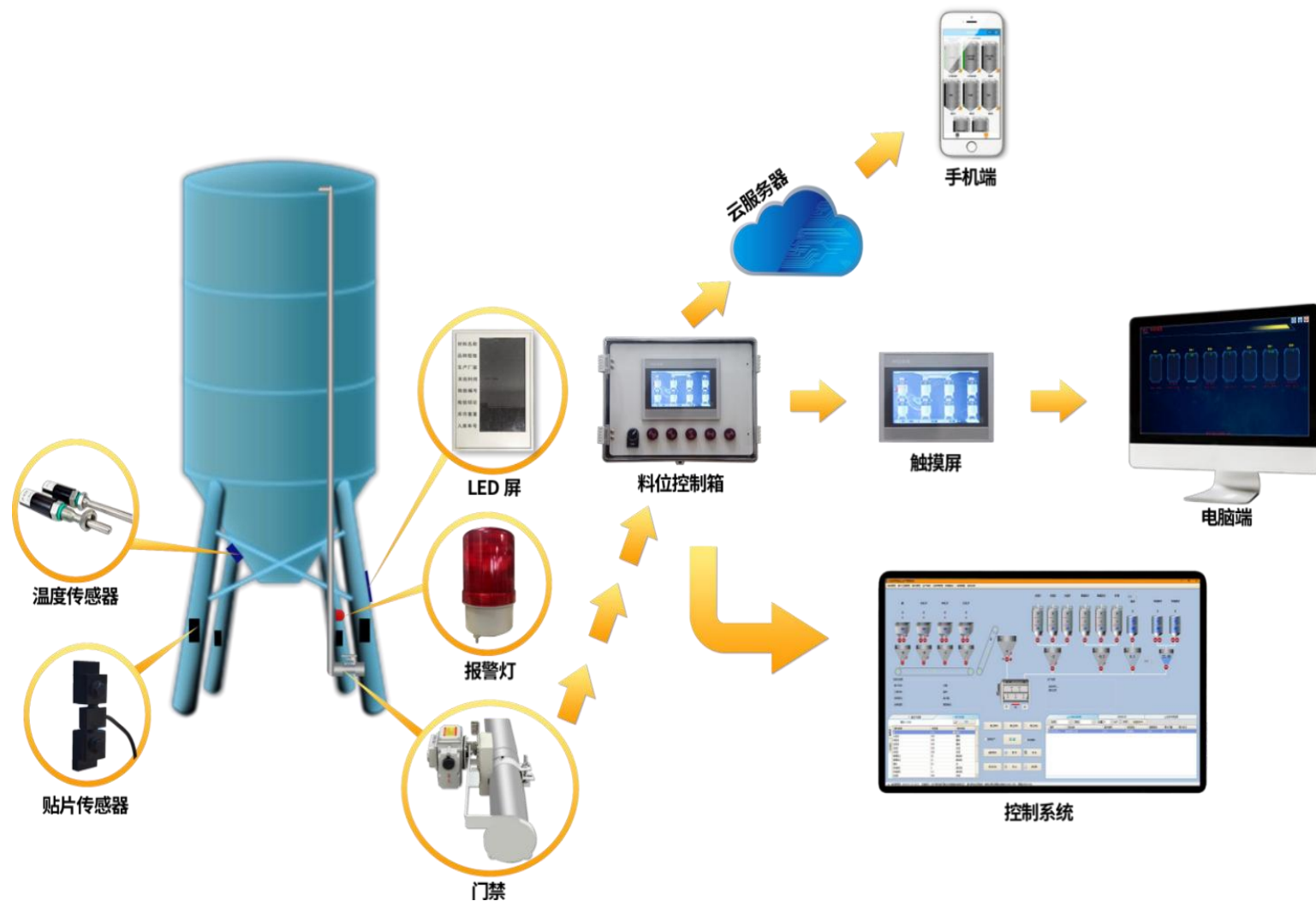
工作效率低下

不知何时需要补料
可能出现生产缺料的情况

环境污染问题

可能造成爆仓污染环境

增加成本





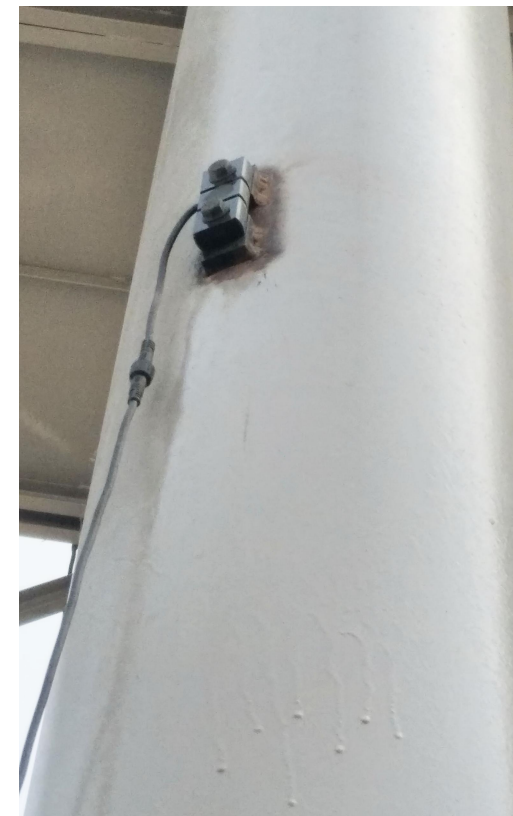
贴片式传感器



安装位置



安装贴片式传感器



安装完成

料仓管理解决方案 | 助力实现自动化价值与数字化落地



晨歌方案：

电子物料牌信息投送，磅房等各数据对接电子物料标识系统，主要显示物料信息，检验状态，物料温度等。电子化显示，实时更新物料状态信息一目了然，双色led凸显检验状态。

客户价值：

实时显示当前仓的物料重量。每仓配备一个声光指示灯，在进料口位置显示实时重量及超量程报警。



粉仓门禁管控解决方案 | 助力实现自动化价值与数字化落地



晨歌方案：

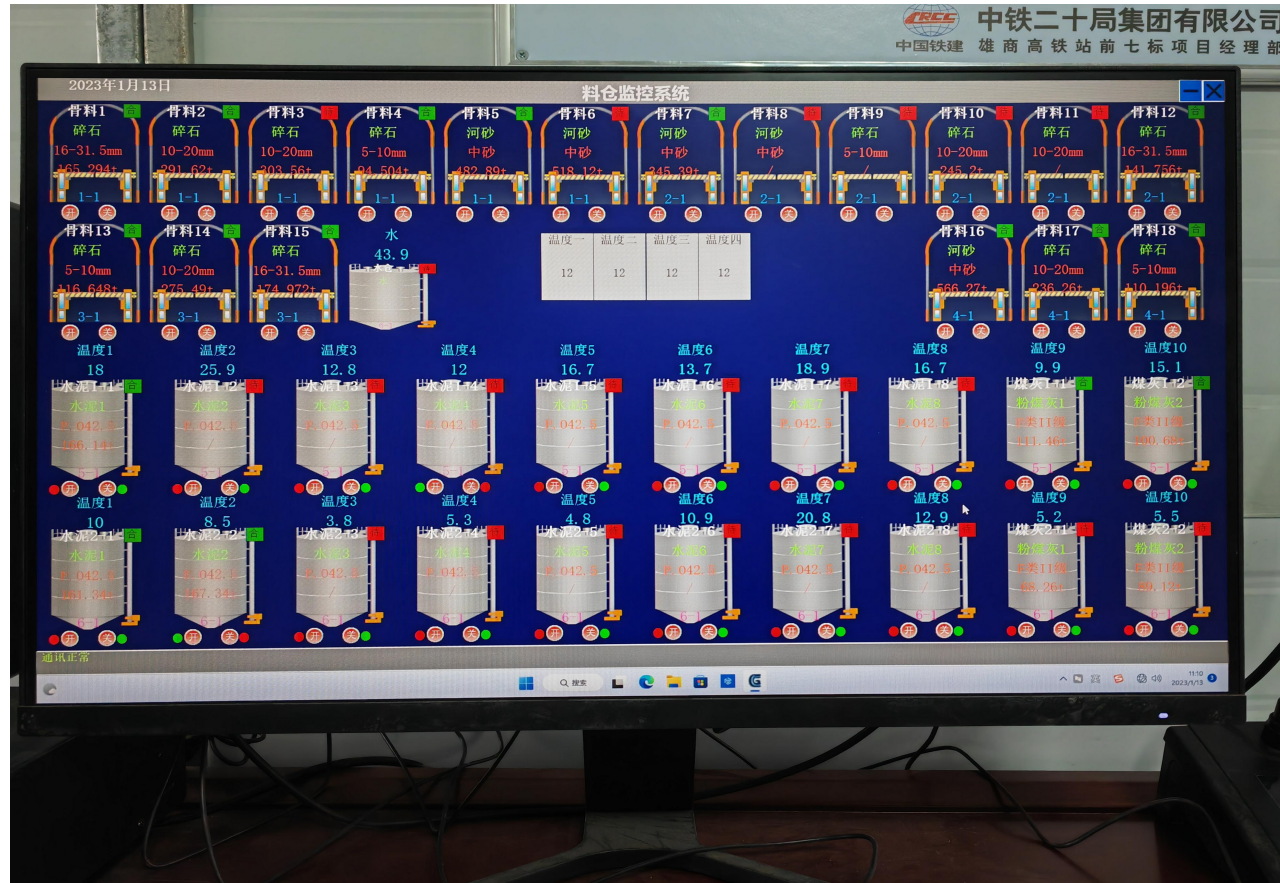
安装在粉料仓吹灰口，可有效防止粉料吹错仓，降低管理成本，保障混凝土质量，杜绝生产事故。一仓一卡，磅房刷卡记录进料的规格及时间，司机检测终端刷卡，卡号与仓号一致，开启门禁。

客户价值：

自动控制与刷卡结合，开门关门状态软件提示，防止司机打错料，避免质量事故发生。



粉仓温度检测解决方案 | 助力实现自动化价值与数字化落地



晨歌方案：

物料温度监控，物料温度监控系统，通过PH100温度探头进行监测，包含粉料温度，液体温度，实现电子物料牌投送显示。

测温点设在料仓出料口，保证物料进机温度合格

可联入物联网平台数据，方便其他系统对接。

从源头避免混凝土在特殊环境下，温度过高或过低出现质量问题。

物料闸机管控解决方案 | 助力实现自动化价值与数字化落地



晨歌方案：

骨料仓闸机，结合管控系统，远程自动控制。实现物料仓自动化，信息化，标准化管理

客户价值：

防止司机进错仓，造成原料混乱

智能管控、自动开闸

检验状态提示，合格后可用



03

致力变革，持续创新

Committed to change, continuous innovation

直达客户，推进铁三角变革，为客户创造价值

客户作业流程

客户战略调研

客户产品规划

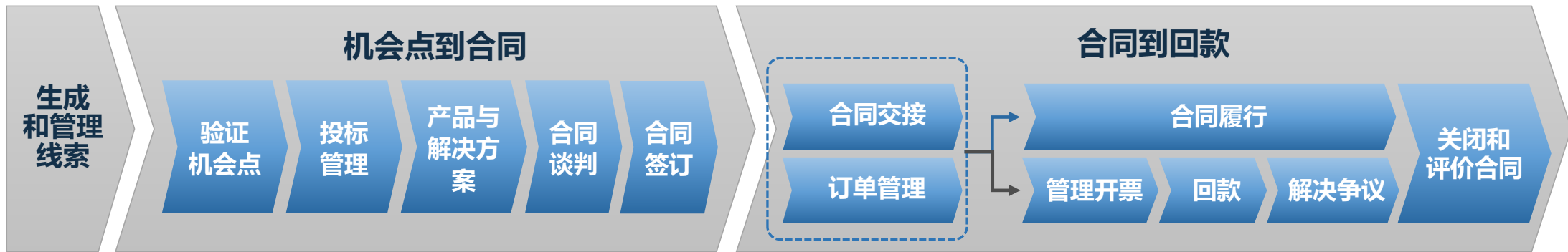
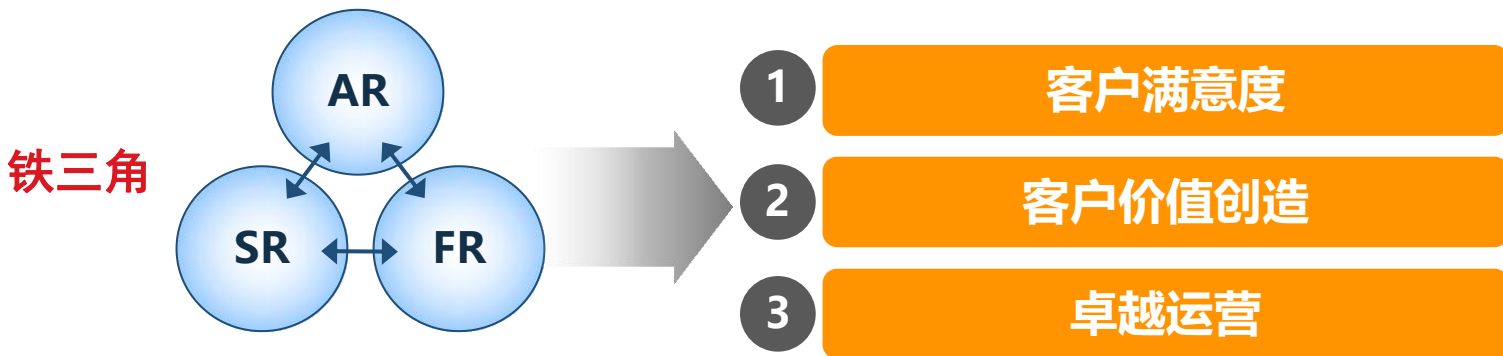
项目投资立项

客户采购需求

采购招标

合同签订

交付验收付款



健全的服务体系

4+ 国内营销中心

济南 郑州 长沙 重庆

100+ 国内服务商

四地售后服务中心

济南 郑州 长沙 重庆

2小时响应

24小时闭环服务

全年无休网络服务

服务热线 - 4006898368

04

高效投入，专业开发

Efficient investment, professional development

高效投入，专业开发

以客户需求为原点，以客户满意度为目标，坚持端到端的产品技术开发



晨歌控制器系列

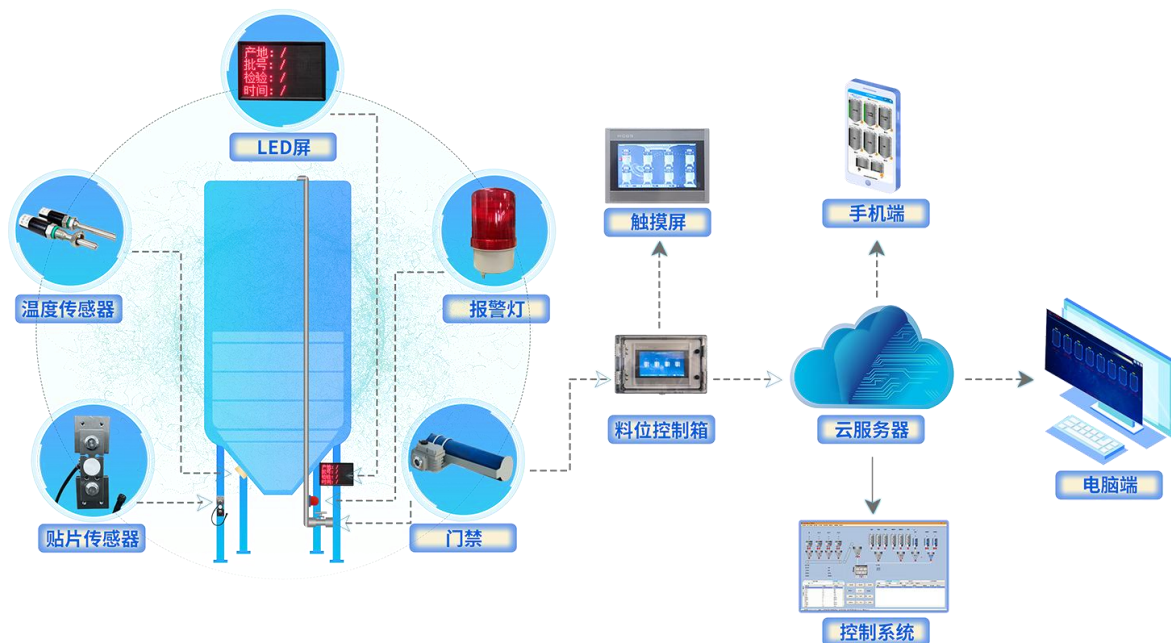


- 拥有1秤、4秤、5秤、6秤、8秤、12秤、16秤、无限扩展称重仪表，智能，简单，易用。
- 显示快、准、稳：CPU采用高速的32位ARM处理器，AD采用24位芯片，保证称量与配料的精确性。
- 远程控制：可通过网络实现远程管理和控制。
- AI智能模块：通过内部芯片配合程序算法，实现AI自主修正落差，根据实际上料情况进行点动补秤、口秤。
- 广泛应用于自动化设备，远程监控，智能制造，智慧仓储，工业控制。

晨歌传感器系列



- 拥有S型、悬臂梁型、柱式、平衡梁式等传感器。
- 高精度应变片，耐热性好，蠕变小，可在高温、低温和高压环境下工作
- 采用42CrNiMo合金钢，抗机械疲劳性好，淬透性好，表面镀镍抗腐蚀。
- 广泛应用于工业系统中力的测量，例如精密测试仪器，皮带秤，工业自动化，搅拌站等。

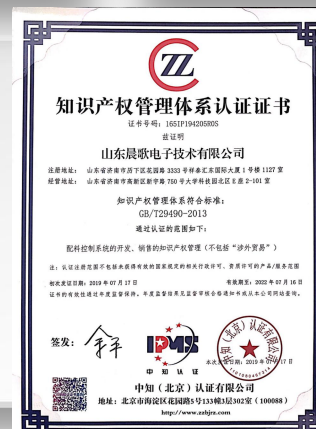


- 安装简单易维护：安装时不用高空作业，不改变料仓结构，不用停产安装。
- 多方式显示：电脑、手机APP、触摸屏多种方式显示实时重量，手机端随时随地查看。
- 精度高：测量精度高达 $\pm 2\%$ 。
- 多种校秤方式：无需清仓，带料校秤；累加校秤；区间校秤；预估值校秤；可手机端远程校秤；也可触摸屏现场校秤。
- 售后服务：24小时耐心指导解决问题。



- 界面图像化：多种主题背景可自由切换，夜间打料眼睛不疲劳。
- AI智能学习配料：实现落差实时修正，智能补秤、扣秤、提高生产效率。
- 多种计量模式可选：增量计量、减计量、时间计量三种模式，满足不同物料计量需求。
- 生产时序图：能清晰查看每种物料配料情况，便于分析影响生产效率因素，及时调整，提高效率。

公司自建立以来，十分注重自身素质的提高。近年来公司在市场准入以及资质认证方面都取得了突破性的进展。我公司最近取得的资质证书包括：



荣耀之路，正是品质不断超越的里程



软件著作权 (18个)



实用新型专利证书 (5个)



外观设计专利证书 (15个)



计量器具证书



质量管理体系认证证书



环境管理体系认证证书



软件产品证书



专业团队 提供一对一服务

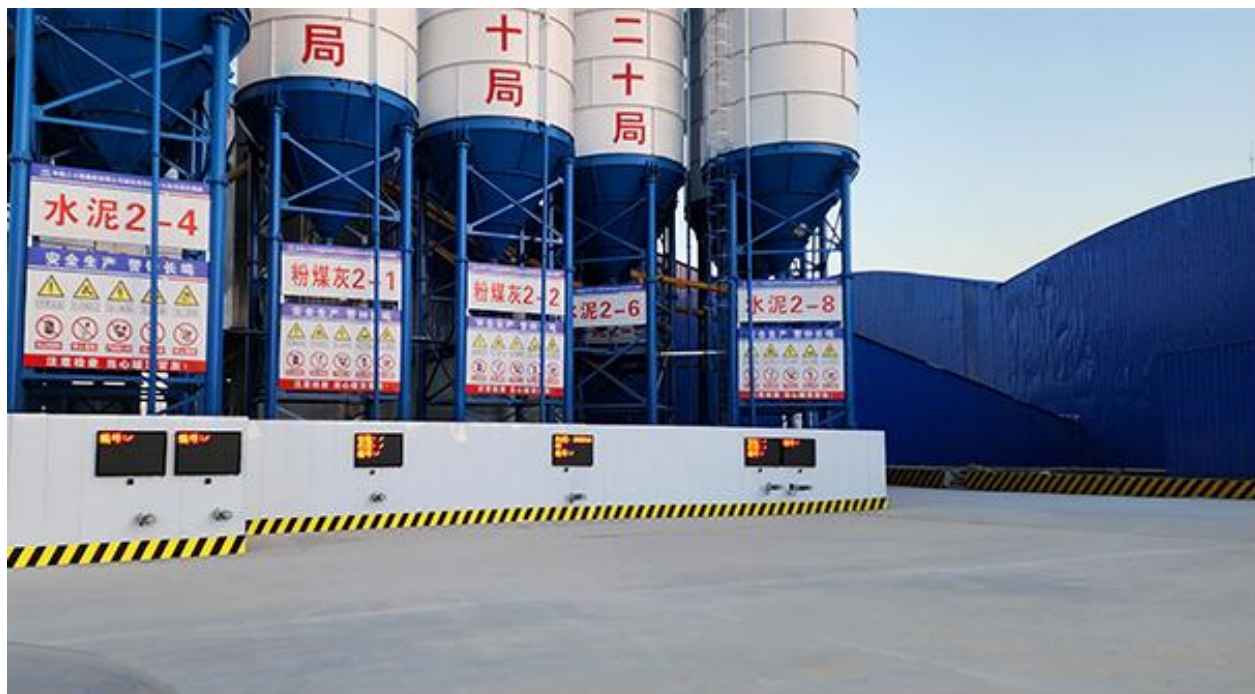




西渝高铁客运专线-中铁十二局站前一标



陕西天石实业有限公司



雄商高铁客运专线--中铁二十局站前二标



谢谢
Thank you



www.sdchenge.com